



## AGEVOLAZIONI TARI (TASSA RIFIUTI) ANNO 2021

Si rende noto che con Deliberazione di Consiglio comunale n. 16 del 29/07/2021 sono state stabilite le seguenti **AGEVOLAZIONI** per l'applicazione della TARI - TASSA RIFIUTI anno 2021:

### ➤ UTENZE DOMESTICHE

- saranno soggetti all'applicazione della **tariffa ridotta del 50%** le abitazioni non di lusso occupate da famiglie di pensionati ultrasessantacinquenni, che siano proprietari e/o usufruttuari di un unico immobile sul territorio nazionale, il cui reddito del nucleo familiare (anagrafico) non sia superiore al trattamento minimo INPS pari ad € 6.669,00 annui per ciascuno e che non abbiano altri redditi di qualsiasi natura. Il reddito precedentemente indicato deve essere aumentato di € 2.500,00 annuo per ogni ulteriore componente oltre i due pensionati;

- saranno soggette all'applicazione della **tariffa ridotta del 50%** le abitazioni non di lusso utilizzate da famiglie monoreddito, nel quale il soggetto, unico produttore di reddito, sia proprietario o affittuario di un unico immobile soggetto all'applicazione della tariffa, e si trovi all'inizio dell'anno di riferimento in stato di cassa integrazione, mobilità o disoccupazione, e con un reddito imponibile dichiarato ai fini Irpef dell'anno precedente inferiore ad € 7.500,00 certificato attraverso la presentazione della DSU anche corrente;

- saranno soggette all'applicazione della **tariffa ridotta del 30%** le utenze che si trovano all'interno del nucleo familiare un disabile con un'invalidità al 100% risultante da certificazione rilasciata dalle competenti strutture pubbliche, o malato cronico, a condizione che il reddito complessivo annuo del nucleo familiare risultante da apposita certificazione DSU ordinaria (dichiarazione sostitutiva unica), non sia superiore ai seguenti scaglioni:

Componenti nucleo familiare	Limiti reddito DSU (con 1 solo disabile)	Limiti reddito DSU (con più disabili)
1	12.000,00	
2	15.000,00	18.000,00
3	18.000,01	21.000,00
4	21.000,01	23.000,00
Oltre 4	23.000,01	25.000,00

ed a condizione, altresì, che i componenti del nucleo familiare siano proprietari dell'unico immobile adibito ad abitazione principale e sue dirette pertinenze, per il quale viene richiesta la riduzione;

- saranno soggette all'applicazione della **tariffa ridotta del 25%** le utenze domestiche, con un nucleo familiare composto da 5 o più occupanti, all'interno del quale ci sia un componente lavoratore e uno in cassa integrazione o disoccupazione, che hanno subito un calo del proprio reddito, in considerazione delle chiusure forzate e delle limitazioni imposte sia a livello nazionale che a livello locale, che saranno finanziate con le risorse assegnate dall'art. 6 del D.L. 73/2021 ed eventualmente con le risorse di cui all'art. 106 del D.L. 34/2020, come integrate con le risorse di cui all'art. 39 comma 1 del D.L. 104/2020;

- saranno soggette all'applicazione della **tariffa ridotta del 10%** le utenze i cui contribuenti sono iscritti all'albo dei compostatori e procedono direttamente alla eliminazione della frazione organica;
- **non saranno soggetti al pagamento** della TARI, per le utenze domestiche, coloro i quali adotteranno nell'anno 2021 un cane che è in custodia per il Comune di Rignano Flaminio presso il canile Centro Cinofilo del Lago di Bracciano;

➤ **UTENZE NON DOMESTICHE**

- saranno soggette all'applicazione della **tariffa ridotta del 25%** le utenze non domestiche che hanno subito un calo delle proprie attività, in considerazione delle chiusure forzate e delle limitazioni imposte sia a livello nazionale che a livello locale, che saranno finanziate con le risorse assegnate dall'art. 6 del D.L. 73/2021 ed eventualmente con le risorse si cui all'art. 106 del D.L. 34/2020, come integrate con le risorse di cui all'art. 39 comma 1 del D.L. 104/2020;

**Per l'ottenimento delle agevolazioni elencate sopra, i contribuenti dovranno presentare apposita istanza, utilizzando i moduli scaricabili dai link sottostanti, entro e non oltre il 02 dicembre 2021, esclusivamente a mezzo:**

- **E-mail all'indirizzo: [protocollo@comune.rignanoflaminio.rm.it](mailto:protocollo@comune.rignanoflaminio.rm.it);**
- **PEC all'indirizzo: [tributi@pec.comune.rignanoflaminio.rm.it](mailto:tributi@pec.comune.rignanoflaminio.rm.it).**

Per eventuali informazioni e chiarimenti, è possibile contattare l'Ufficio tributi ai seguenti recapiti:  
E-mail: [ufficiotributi@comune.rignanoflaminio.rm.it](mailto:ufficiotributi@comune.rignanoflaminio.rm.it);  
Tel.: 0761 597940-39 nei giorni di martedì e giovedì dalle 9.00 alle 12.00 e dalle 15.30 alle 17.30.

*Rignano Flaminio, 06 agosto 2021*

**IL RESPONSABILE DEL SETTORE III**

*dott. Eugenio Maria Giovanni De Rose*